

Conduite de lignes agroalimentaire

Ce programme va permettre de former un conducteur de ligne capable d'assurer la conduite autonome d'une ligne de production agroalimentaire en respectant les règles d'hygiène, de sécurité, de qualité, et de performance industrielle.

Durée: 280.00 heures (40.00 jours)

Profils des apprenants

- Opérateurs souhaitant monter en compétences
- Demandeurs d'emploi ou salariés en reconversion rapide

Prérequis

- Maîtriser la langue française à l'oral et l'écrit

Accessibilité et délais d'accès

EUREKA met en place des actions de formation directement au sein des entreprises.

De fait, si des personnes en situation de handicap souhaitent bénéficier de ces actions d'enseignement, l'employeur est tenu d'organiser l'accès à une salle adaptée pour la participation de la personne à la session de formation et de mettre à disposition les équipements nécessaires au déroulement de cette formation.

Dans le cas d'une sollicitation directe par une personne en situation de handicap, il est possible de nous contacter pour que nous étudions les possibilités d'adaptations ou que nous orientions la personne vers un réseau de référent qui pourra prendre en charge cette demande.

Le nombre de participant à cette formation est compris entre 4 et 12 stagiaires.

Le délai d'accès pour cette formation est de 3 semaines

Qualité et indicateurs de résultats

Le taux de satisfaction de nos apprenants sur la formation Conduite de lignes agroalimentaire est de 95%

Objectifs pédagogiques

- Réalisation des activités de maintenance préventive (systématique, conditionnelle et anticipatrice)
- Réalisation des activités de maintenance curative
- Réalisation des activités de maintenance amélioratrice
- Respect et application des consignes de sécurité, hygiène, qualité, environnement
- Capitalisation de l'information, communication avec les opérateurs et proposition d'amélioration

Contenu de la formation

- Conduite de lignes en agroalimentaire (13 jours)
 - Introduction à la conduite de ligne en agroalimentaire préparation du poste de travail
 - Les grandes étapes du process de fabrication
 - Savoir organiser une production
 - Approvisionnement en matières, composants, contenants et consommables
 - Mise en fonctionnement des robots et des équipements périphériques
 - Démarrage, lancement et arrêt
 - Eventuellement, montage et démontage des outillages
 - Conduite par la surveillance et la régulation des paramètres de fabrication
 - Réalisation d'opérations de fabrication
 - Contrôle et traçabilité des produits fabriqués

- Maintenance de premier niveau
- Nettoyage des outillages et des moyens de production
- Règles d'hygiène HACCP (4 jours)
 - Principes de base de l'HACCP
 - Identification des dangers et des points critiques
 - Mise en place d'un plan HACCP
 - Surveillance et suivi des mesures de contrôle
 - Audit et certification HACCP
 - Exercices pratiques d'application des règles HACCP
- Préparation à Habilitation Electrique H0 B0 BS BE Manoeuvre (2 jours)
 - Les effets du courant électrique sur le corps humain
 - Les zones à risque électrique et distances de sécurité
 - Présentation des habilitations et symboles
 - Responsabilités de l'employeur et du salarié
 - Accès aux locaux électriques
 - Conduite à tenir en présence d'une installation
 - Comportements interdits et règles de sécurité
 - Signalisation et balisage
 - Conditions d'intervention en BS : matériels concernés (prises, luminaires, fusibles...)
 - Préparation de l'intervention : consignation simplifiée, outillage adapté
 - Application des mesures de prévention : EPI, VAT (Vérification d'Absence de Tension)
 - Réalisation du remplacement ou du raccordement
 - Remise en service et traçabilité
 - BE Manoeuvre – Opérations simples de manoeuvre
 - Définitions et limites de la manoeuvre
 - Conditions de sécurité avant, pendant et après
 - Manipulation d'appareils : disjoncteurs, sectionneurs, interrupteurs...
 - Communication avec les équipes en cas de manoeuvre sur site sensible
 - Mise en œuvre des équipements (gants isolants, écran facial...)
 - Simulation d'une intervention de remplacement en sécurité
 - Simulation de manoeuvre avec analyse de risque
 - Repérage des zones à risque et conduite à tenir
- Management (3 jours)
 - Principes de base du management
 - Développer des comportements efficaces
 - Orienter l'action individuelle et collective
 - Agir sur ses marges de manoeuvre et ses leviers d'intervention
 - Mettre en place un système d'information communication avec son équipe
 - Gérer les relations avec son manager
 - Gestion du temps et des priorités
 - Résolution de problèmes et prise de décision
 - Gestion du changement Gérer ses émotions, gérer son stress
 - Mises en situation et jeux de rôle
- Communication en Entreprise (3 jours)
 - Les fondamentaux de la communication interpersonnelle
 - Communication écrite et orale efficace
 - Gestion des conflits et négociation
 - Communication non-verbale et assertivité
 - Techniques de présentation
 - Mises en situation et jeux de rôle
- Sécurité-Prévention / Gestes et Postures et Sauveteur Secouriste du Travail (4 jours)
 - Importance de la sécurité au travail
 - Analyse des risques et prévention des accidents
 - Gestes et postures ergonomiques
 - Techniques de levage et de manipulation de charges
 - Sauveteur secouriste du travail

- Simulations de situations d'urgence
- Période entreprise (10 jours)
 - Découvrir l'entreprise, son organisation, sa production, ses contraintes, ses cadences...
 - Mettre en pratique les connaissances informatiques acquises en centre
 - Appréhender le métier et ses conditions d'exercice en situation réelle
 - Mettre en application les premiers acquis de la formation
 - Acquérir des savoirs et savoir-faire professionnels de base
 - S'entraîner à l'exercice du métier en situation réelle
- Récapitulatif et Évaluation (1 jour)
 - Révision des principaux points abordés dans chaque module
 - Évaluation des compétences acquises par les participants
 - Retours sur la formation et suggestions d'amélioration
 - Remise des certificats de formation

Organisation de la formation

Équipe pédagogique

Nos formateurs ont une solide expérience professionnelle dans le domaine enseigné, de l'encadrement de groupe et de la formation professionnelle. Titulaires des diplômes/titres/certificats requis.

Au-delà de l'expérience et des compétences requises, nos formateurs sont régulièrement formés.

Moyens pédagogiques et techniques

- Supports de formation fournis aux stagiaires (présentations, fiches techniques, documents de synthèse)
- Matériel pédagogique adapté vidéoprojecteur, paperboard, tableau blanc, ordinateurs ou tablettes si nécessaire
- Outils interactifs, études de cas, mises en situation, quiz, jeux pédagogiques, plateformes numériques

Dispositif de suivi de l'exécution de l'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles d'émargement signées par demi-journée par les stagiaires et le formateur
- Suivi pédagogique assuré tout au long de la formation par l'équipe de formateurs (présence, participation, progression)
- Évaluation des acquis via des questionnaires, des études de cas, des mises en situation ou des exercices pratiques adaptés aux objectifs de la formation
- Remise d'une attestation de fin de formation mentionnant la nature, la durée et les résultats obtenus (le cas échéant)
- Questionnaire de satisfaction à chaud rempli par les stagiaires pour évaluer la qualité de la formation et l'atteinte des objectifs
- Évaluation à froid pour mesurer la mise en application sur le terrain et l'impact professionnel

Prix : Tarif sur devis selon durée et catégorie(s) choisie(s) disponible(s) sur simple demande

À : formation@eureka-competences.fr ou au 09 55 77 90 86

Dernière mise à jour : 16/07/2025